



Інструкція по застосуванню

DOWEX™ HCR-S/S

Сильнокислотна катіонообмінна смола

Для побутових систем пом'якшення

ОПИС

DOWEX™ HCR-S / S це катіоніт з високою ємністю і відмінними показниками кінетики і гарною фізичною, хімічною і термічною стабільністю. DOWEX HCR-S / S може бути використаний для домашніх систем пом'якшення.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Фізична форма		Біло-бурштинові напівпрозорі сферичні гранули
Матриця		Стирол-ДВБ гель
Функціональна група		Сульфо кислота
Іонна форма при поставці		Na ⁺ — форма
Повна обмінна ємність, min.	екв / л	1.9
Шарик діапазон розподілу розмірів 300-1,200 μm, min. <300 μm, max.	%	90
	%	1
Вологість	%	48–52
Кількість цілих гранул	%	90–100
Колір, при пакуванні, max.	APHA	20
Діапазон кислотності	ph	7.0–10.5
Набухання (Ca ⁺⁺ → Na ⁺)	%	5
Щільність частинок	г / мл	1.3
Вага в упаковці **	г / л	800

Методи випробувань надаються за запитом.

Додаткова інформація про розміри частинок міститься в таблиці розподілу величини гранул (Form No. 177-01775).

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Максимальна робоча температура	120 °C
Рівень ph	0–14
Висота шару, min.	800 мм
Витрати: Сервіс / швидка промивка Зворотна промивка Регенерація / об'єм полоскання	5–50 ОЗ*/год див. мал. 1 1–10 м/год HCl
Всього потрібно на промивку	3–6 ОЗ*
Реагент для регенерації	8–12% NaCl

* 1 ОЗ (Об'єм Завантаження) = 1 м³ розчину на м³ смоли

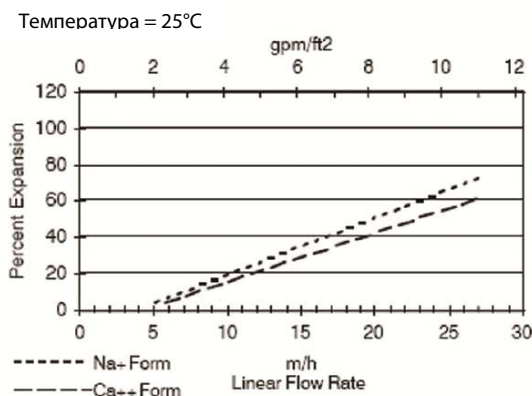
ПАКУВАННЯ

Мішки по 25-літров або 1 ft³

ГІДРАВЛІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

На **малюнку 1** показано шар розширення DOWEX™ HCR-S/S катіоніту залежно від зворотної швидкості потоку і температури води. **Малюнок 2** показує падіння тиску для DOWEX HCR-S / S залежно від сервісного режиму і температури води. Дані падіння тиску дійсні на початку циклу з чистою водою і правильно підібраними параметрами фільтра.

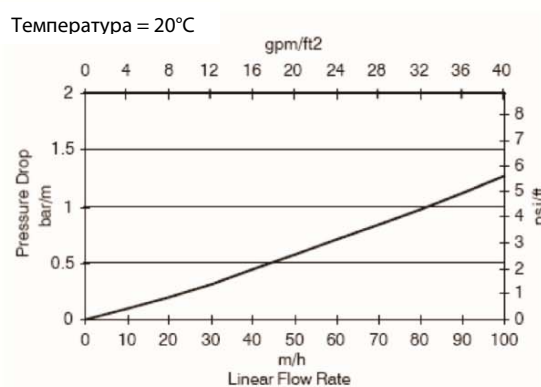
Малюнок 1. Розширення при зворотній промивці



Для інших температур використовувати:

$$F_T = F_{25^\circ C} [1 + 0,008(1,8T^\circ C - 45)], \text{ де } F = \text{м/г}$$

Малюнок 2. Дані перепаду тиску



Для інших температур використовувати:

$$P_T = P_{20^\circ C} / (0,026T^\circ C + 0,48), \text{ де } P = \text{бар/м}$$

Увага: деякі окиснювачі, наприклад азотна кислота, при певних умовах негативно впливають на полімерну структуру іонообмінних смол. Це може призвести до різних негативних наслідків — від незначного погіршення фізичних якостей смоли до сильної екзотермічної реакції (вибуху). При необхідності використання сильних окиснювачів проконсультуйтеся з спеціалістами в області іонообмінних смол.

DOWEX™ Ion Exchange Resins

For more information about DOWEX™ resins, call the Dow Water & Process Solutions business:

North America: 1-800-447-4369
Latin America: (+55) 11-5188-9222
Europe: (+32) 3-450-2240
Pacific: +60 3 7958 3392
Japan: +813 5460 2100
China: +86 21 2301 1000
<http://www.dowwaterandprocess.com>

Notice: No freedom from infringement of any patent owned by Dow or others is to be inferred. Because use conditions and applicable laws may differ from one location to another and may change with time, Customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for Customer's use and for ensuring that Customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other government enactments. The product shown in this literature may not be available for sale and/or available in all geographies where Dow is represented. The claims made may not have been approved for use in all countries. Dow assumes no obligation or liability for the information in this document. References to "Dow" or the "Company" mean the Dow legal entity selling the products to Customer unless otherwise expressly noted. NO WARRANTIES ARE GIVEN; ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE EXPRESSLY EXCLUDED.

